

PV21

Preto Fosco Vinílico

Descrição do Produto

Produto à base de resinas vinílicas, dois componentes, de cor preta fosca e secagem rápida, cuja finalidade é evitar a corrosão e promover aderência em superfícies metálicas, galvanizadas, zincadas e alumínio.

Composição Básica

Resina vinílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens


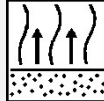

Produto	Embalagem	Conteúdo
PV21.04	0,900 litros	0,650 litros

Produtos Relacionados

DIL021 – Endurecedor Para Wash Primer

Processos

Processos	
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>PV21 Preto Fosco Vinílico</p> <p>PV21: 2 partes DIL021: 1 parte</p>
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p>8 a 12 horas</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>13 a 14 segundos no Copo FORD 4</p>
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.8mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>

 Número de Demãos:	2 passadas simples	
 Tempo de Evaporação:  Secagem:	5 - 10 minutos entre passadas 5 minutos antes de secar à estufa Ao ar a 25°C: Toque: 3 a 5 minutos Manuseio: 10 a 15 minutos Final: 1 hora Estufa a 60°C: 10 a 15 minutos	
Rendimento Teórico:	8 a 11 m ² /l para uma espessura de filme seco entre 10 e 15 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos	

Notas Gerais do Método de Aplicação

Substrato e Reparação

Eliminar a ferrugem e gorduras da superfície a ser pintada.
 O produto deve ser aplicado diretamente sobre chapa nua bem limpa.
 Indicado para tratamento de chapas de aço, alumínio, galvanizados e correlatos.
 Deve ser aplicado um Primer ACS sobre o preto fosco vinílico antes da pintura do acabamento.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.
 Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

PV21 - Preto Fosco Vinílico

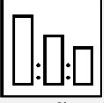

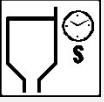




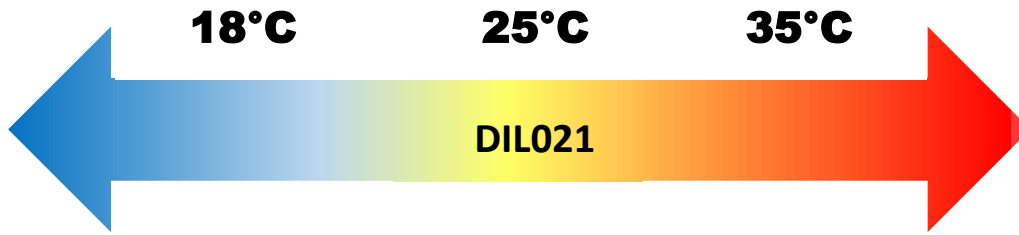
Processos									
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>PV21 Preto Fosco Vinílico</p> <p>PV21: 2 partes DIL021: 1 parte</p>								
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p>25°C</p> <p>8 a 12 horas</p>								
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>13 a 14 segundos no Copo FORD 4</p>								
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP</p> <p>Bico 1.3 a 1.8mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>								
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 passadas simples</p>								
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 - 10 minutos entre passadas 5 minutos antes de secar à estufa</p>								
 <p>Secagem:</p>	<table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C:</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 3 a 5 minutos</td> <td>10 a 15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 10 a 15 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Final: 1 hora</td> <td></td> </tr> </table>	Ao ar a 25°C:	Estufa a 60°C:	Toque: 3 a 5 minutos	10 a 15 minutos	Manuseio: 10 a 15 minutos		Final: 1 hora	
Ao ar a 25°C:	Estufa a 60°C:								
Toque: 3 a 5 minutos	10 a 15 minutos								
Manuseio: 10 a 15 minutos									
Final: 1 hora									
<p>Rendimento Teórico:</p>	<p>8 a 11 m²/l para uma espessura de filme seco entre 10 e 15 microns.</p> <p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos</p>								

TABELA DE PESAGEM

PV21 - Preto Fosco Vinílico



Quantidade	PV21	Endurecedor
50	31,0	14,3
100	62,0	28,7
150	93,0	43,0
200	124,0	57,3
250	155,0	71,7
300	186,0	86,0
350	217,0	100,3
400	248,0	114,7
450	279,0	129,0
500	310,0	143,3
550	341,0	157,7
600	372,0	172,0
650	403,0	186,3
700	434,0	200,7
750	465,0	215,0
800	496,0	229,3
850	527,0	243,7
900	558,0	258,0
950	589,0	272,3
1000	620,0	286,7

* Referencia Paintmanager DIL021

Proporção de mistura: 2:1