

WP21

Wash Primer Fundo Fosfatizante Vinílico

Descrição do Produto

Produto à base de resinas vinílicas, dois componentes, de cor amarela e secagem rápida, cuja finalidade é evitar a corrosão e promover aderência em superfícies metálicas, galvanizadas, zincadas e alumínio.

Composição Básica

Resina vinílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens


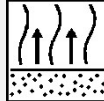

| Produto | Embalagem | Conteúdo |
|---------|--------------|--------------|
| WP21.04 | 0,900 litros | 0,650 litros |

Produtos Relacionados

DIL021 – Endurecedor Para Wash Primer

Processos

| | |
|---|--|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>WP21 - Wash Primer</p> <p>WP21: 2 partes DIL021: 1 parte</p> |
|  <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p> | <p>8 a 12 horas</p> |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | <p>13 a 14 segundos no Copo FORD 4</p> |
|  <p>Pistola:</p> | <p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.8mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p> |

| | | |
|--|---|--|
|  Número de Demãos: | 2 passadas simples | |
|  Tempo de Evaporação:  Secagem: | 5 - 10 minutos entre passadas 5 minutos antes de secar à estufa Ao ar a 25°C: Toque: 3 a 5 minutos Manuseio: 10 a 15 minutos Final: 1 hora Estufa a 60°C: 10 a 15 minutos | |
| Rendimento Teórico: | 8 a 11 m ² /l para uma espessura de filme seco entre 10 e 15 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos | |

Notas Gerais do Método de Aplicação

Substrato e Reparação

Eliminar a ferrugem e gorduras da superfície a ser pintada.
 O produto deve ser aplicado diretamente sobre chapa nua bem limpa.
 Indicado para tratamento de chapas de aço, alumínio, galvanizados e correlatos.
 Deve ser aplicado um Primer ACS sobre o preto fosco vinílico antes da pintura do acabamento.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263
 Número de risco: 33
 Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.
 Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

WP21

Wash Primer Fundo Fosfatizante Vinílico

Processos

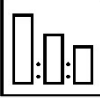

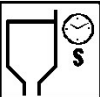


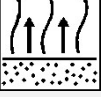

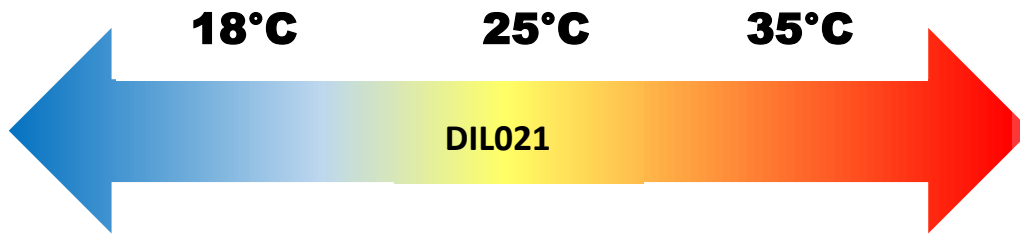
| | |
|---|--|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>WP21 - Wash Primer</p> <p>WP21: 2 partes DIL021: 1 parte</p> |
|  <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p> | <p>25°C</p> <p>8 a 12 horas</p> |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | <p>13 a 14 segundos no Copo FORD 4</p> |
|  <p>Pistola:</p> | <p>Pistola HVLP</p> <p>Bico 1.3 a 1.8mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p> |
|  <p>Número de Demãos:</p> | <p>2 passadas simples</p> |
|  <p>Tempo de Evaporação:</p> | <p>5 - 10 minutos entre passadas 5 minutos antes de secar à estufa</p> |
|  <p>Secagem:</p> | <p>Ao ar a 25°C: Toque: 3 a 5 minutos Manuseio: 10 a 15 minutos Final: 1 hora</p> <p>Estufa a 60°C: 10 a 15 minutos</p> |
| <p>Rendimento Teórico:</p> | <p>8 a 11 m²/l para uma espessura de filme seco entre 10 e 15 microns.</p> <p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos</p> |

TABELA DE PESAGEM

WP21 - Wash Primer Fundo Fosfatizante Vinílico



| Quantidade | WP21 | Endurecedor |
|------------|-------|-------------|
| 50 | 31,0 | 14,3 |
| 100 | 62,0 | 28,7 |
| 150 | 93,0 | 43,0 |
| 200 | 124,0 | 57,3 |
| 250 | 155,0 | 71,7 |
| 300 | 186,0 | 86,0 |
| 350 | 217,0 | 100,3 |
| 400 | 248,0 | 114,7 |
| 450 | 279,0 | 129,0 |
| 500 | 310,0 | 143,3 |
| 550 | 341,0 | 157,7 |
| 600 | 372,0 | 172,0 |
| 650 | 403,0 | 186,3 |
| 700 | 434,0 | 200,7 |
| 750 | 465,0 | 215,0 |
| 800 | 496,0 | 229,3 |
| 850 | 527,0 | 243,7 |
| 900 | 558,0 | 258,0 |
| 950 | 589,0 | 272,3 |
| 1000 | 620,0 | 286,7 |

* Referencia Paintmanager DIL021

Proporção de mistura: 2:1