



AQUAPON®

Aquapon

PRIMER BRANCO EPOXI 3:1

Descrição do Produto

Primer sistema epóxi poliamida, bicomponente na cor branca.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
PBEPX-31.01	3,6 litros	2,7 litros
EPX01.11	1,0 litros	0,9 litros

Produtos Relacionados

EPX Aquapon acabamentos
EPX01 – Endurecedor para cor Pronta Epóxi
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas

Superfícies Compatíveis

PBEPX-31- Aquapon Primer Branco Epóxi 3:1
PCEPX-31 - Aquapon Primer Cinza Epóxi 3:1
SEPX-100 - Aquapon Selador Epóxi
VEPX-31 - Aquapon Verniz Epóxi

Composição Básica

Componente A PBEPX-31: resina epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Componente B EPX01: resina poliamida, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos

Recomendações de uso:

- Pintura de máquinas e equipamentos novos;
- Pinturas de manutenção em indústrias diversas de média agressividade, tais como: indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, e outras;
- Como fundo para pisos e paredes de reboco, concreto, alvenaria, desde que devidamente preparado e selado (selador SEPX-100);
- O produto pode ser utilizado como fundo em superfícies vitrificadas como azulejo e pastilhas;
- Acabamento para estruturas de aço acima da linha de água, como parte integrante de um sistema de pintura como fundo anticorrosivo;





Características:

Aspecto fosco

Sólidos por volume: 30-34 %

Sólidos por peso: 52-56 %

Viscosidade UK: 80 -85 UK

Peso específico: 1,45 -1,50 g/cm³

Espessura por demão 60-75µm (úmida) / 35-40µm (seca)

Número de demãos Mínimo 2

Secagem a 25°C:

- Secagem ao toque 45 min a 1 hora
- Secagem a pressão: 8 - 10 horas
- Secagem para repintura: 16 a 24 horas
- Secagem completa: 7 a 8 dias

Rendimento teórico: 6 a 8 m²/litro (32% de sólidos por volume e 40 µm de espessura seca). Sem considerar fatores de perda na aplicação.

**Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)*

Preparação do Substrato ou superfície:

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. É importante analisar a real condição da superfície a ser pintada, pois a mesma influenciará no desempenho, acabamento e rendimento do produto. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1. A sujeira acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Aplicação:

Alvenaria, concreto e pisos

Conforme a condição da superfície, recomenda-se aplicar 1 a 2 demãos de selador epóxi SEPX-100. Deixe secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada. Observações: Na Alvenaria, superfícies de reboco e concreto deverão estar curadas por pelo menos 30 dias, apresentando-se firmes bem agregadas e isentas de cal.

Pisos

Conforme a condição da superfície, após prévia limpeza, aplicar se necessário de 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Branco ou ainda 1 a 2 demãos de selador epóxi SEPX-100. Deixe secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada. Observação: Em pisos de cimento queimado, lavar com solução de ácido muriático (1 parte de ácido para 9 partes de água). Enxaguar com água em abundância e deixar secar bem. Pisos muito lisos podem apresentar dificuldade em aderência, sendo necessário prévio lixamento.

Azulejos

Realizar prévio lixamento e limpeza da superfície, principalmente na região dos rejuntas. Poderá aplicar o Aquapon Cores Epóxi diretamente sobre o azulejo ou, para a obtenção de um melhor acabamento, aplicar previamente 1 a 2





AQUAPON®

demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Epóxi Branco

Ferro / Aço

Eliminar totalmente a ferrugem, graxas ou outros contaminantes. Aplicar 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Branco. Deixar secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada.

Alumínio / Galvanizado

Elimine totalmente a oxidação, graxas ou outros contaminantes. Aplicar Wash Primer PPG e esperar secar. Aplicar 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Branco. Deixar secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada.

Superfícies já pintadas

Recomenda-se verificar se a pintura antiga resiste ao Acabamento Aquapon Epóxi sem apresentar enrugamento ou remoção, o que pode ser ocasionado pela ação dos solventes de caráter mais ativos presentes na sua formulação. Caso a pintura resiste e apresente-se em boas condições, deverá ser previamente lixada e, após completada a limpeza, aplicar o Aquapon Acabamento Epóxi. Caso a pintura antiga não resista à ação dos solventes, deverá ser removida, devendo-se tratar a superfície como nova.

FORMAS DE APLICAÇÃO:

As informações abaixo servem como guia, podendo utilizar equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da aplicação.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e excederem o tempo de vida útil (pot life), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Pistola airless :

Pressão do fluido..... 2500 psi
Mangueira1/4" de diâmetro interno
Bico 0,019" a 0,023"
Diluição Max. 5%

Pistola convencional :

Bico de fluido 1.4 a 1.8
Pressão de atomização 60 a 65 psi
Pressão no tanque 15 a 25 psi
Diluição Máximo 20%

Trincha :

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas. parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques. Diluir até 10% se necessário.

Rolo :

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxi. Diluir até 10% se necessário.

Nota:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma







camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Diluente DIL010.

Catálise e Diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B), até completa homogeneização. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas.</p> <p>PCEPX 31: 3 EPX01: 1 DIL010 Para aplicação em pistola convencional, utiliza-se 20%.</p> <p>Para pinturas com trincha ou rolo: até 10%, dependendo da necessidade.</p>
<p>Tempo de indução (minutos):</p>	<p>Deve-se respeitar o tempo de indução após a mistura:</p> <p>15 - 20</p>
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	<p>4 - 5</p>

Observações:

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consultar a área técnica da PPG.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 20-30°C.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações.

Exposição do filme aplicado a ação de intempéries (luz do sol especialmente), apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação e como consequência, alteração na sua tonalidade, mas mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Prazo de Armazenagem:

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta,





AQUAPON®

danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP - Brasil

