

# FBR110

## ACABAMENTO ACRÍLICO DIRETO NO METAL - DELFLEET

### Descrição do Produto

Delfleet FBR110 é um acabamento poliuretano acrílico de dois componentes para aplicações direto no metal de elevado rendimento, especificamente indicado para o mercado de veículos comerciais. A tecnologia FBR110 conjuga aparência e durabilidade com fácil aplicação em grandes áreas, com ganho de tempo de processo. O sistema de catalisadores e diluentes auxilia nos ajustes dos diferentes métodos de aplicação, tipos e condições de trabalho.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR110.20	20 litros	20 litros

### Produtos Relacionados

Delfleet FBR110  
Delfleet toners F3xx (F300 a F329)  
Delfleet toners alumínio FBR029, FBR030  
Endurecedor para Médias Temperaturas AM-BL  
Endurecedor para Médias Temperaturas LT5750SDD  
Endurecedor para Baixas Temperaturas END020  
Diluyente para Médias Temperaturas LT1453SDD  
Diluyente para Baixas Temperaturas DIL020  
Acelerador de Secagem PPG-818

### Superfícies Compatíveis

O sistema FBR110 é para aplicação direto no metal de aço carbono, porém é compatível com os sistemas abaixo:  
FBR525 Delfleet Sealer HP Isento  
F391 ou F399 Primer Epóxi  
F392 Primer PU Acrílico 2K

### Composição Básica

Resinas poliuretano hidroxilada, pigmentos inertes, pigmentos anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Incolor (Cores disponíveis no Sistema Delfleet)
Brilho (UB):	80-90 (dependendo da cor)

### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray:	450-500 horas
Resistência a Umidade:	400-450 horas

Observação: Resultados tomando como base substrato chapa de aço carbono jateada.



## Preparação do Substrato



Sobre pinturas originais e de alta qualidade, é necessário que sejam desengorduradas, limpas e lixadas a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do FBR110.

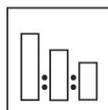
**Não utilizar FBR110 sobre:**

Acabamentos termoplásticos acrílicos;  
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;  
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

**Limpeza**

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.  
Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

## Métodos de Aplicação

**Proporção de Mistura em Volume:****Temperatura acima de 15°C**

Cor FBR110 6  
AM-BL / LT5750SDD 1  
LT1453SDD 10-15%

**Temperatura abaixo de 15°C**

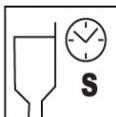
Cor FBR110 6  
AM-BL / LT5750SDD / END020 1  
LT1453SDD / DIL020 10-15%

Observação: A catálise de tinta 6:1 é feita já com a tinta diluída com 10 a 15% de diluente.

Observação: A catálise de tinta 6:1 é feita já com a tinta diluída com 10 a 15% de diluente.

**Tempo de vida útil: (25°C)**

2 a 3 horas

**Viscosidade de Aplicação CF4: (25°C)**

25 a 30 segundos

**Pistola Convencional**

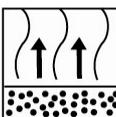
Bico 1.4 a 1.8 mm: 40-60 lbs/pol<sup>2</sup>

**Pistola HVLP**

Bico 1.4 a 1.8 mm: 20-25 lbs/pol<sup>2</sup>

**Número de Passadas:**

Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.

**Tempo de Evaporação: (25°C)**

Intervalo entre passadas: 5 a 10 minutos  
Intervalo para estufa: 10 a 15 minutos





	<p>Ao ar (25°C): 4 a 5 horas Total completa: 20 a 24 horas Estufa (60°C): 40-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p><b>Espessura da Camada Seca:</b></p>	<p>100-130 µm</p>
<p><b>Tempo para Repintura:</b></p>	<p>Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): depois de 8 horas. Estufa: depois de esfriar o substrato. Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
	<p>1200-1500</p>
<p><b>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</b></p>	

## Observação

Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de **Acelerador de Secagem PPG-818** numa proporção de 0,10-1% conforme o peso da tinta pronta (tinta + endurecedor + diluente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final.

## Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Toda tinta tem uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.



---

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

---

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

---