

D8186 Waterborne Clearcoat

Descrição do Produto

Verniz base d'água D8186, é um verniz formulado com a mais recente tecnologia de produtos base d'água. D8186 foi desenvolvido exclusivamente para uso sobre o basecoat Envirobase High Performance a fim de proporcionar uma alternativa base d'água completa, para o reparo de acabamentos originais OEM.

O processo de aplicação produz um acabamento de alta qualidade sendo realmente uma alternativa para oficinas que desejam minimizar suas emissões de VOC, reduzindo as emissões de solventes para uma solução cada vez mais "verde".

Excelente aparência brilhante fora do forno sem mudanças estruturais após 24 horas.

Fácil de usar: melhor distensão, fácil aplicação e fácil polimento para maior produtividade no corpo.

Composição Básica

Embalagens

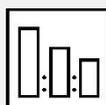
Produto	Embalagem	Conteúdo
D8186.11	1 litro	1 litro

Produtos Relacionados

D8221 – WB Clearcoat Hardener

D8448 – WB Clearcoat Thinner

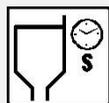
Processos



**Proporção de
Mistura em
Volume:**

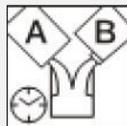
D8186 Waterborne Clearcoat: 2
D8221 WB Clearcoat Hardener: 1
D8448 WB Clearcoat Thinner: 1,6 – 1,8

Depois de adicionar o catalisador, misture bem, adicione o diluente e misture novamente. A aparência leitosa do produto não influencia de maneira alguma a transparência e o brilho do filme.



Viscosidade de aplicação a 25°C:

O produto é tixotrópico.
A viscosidade, portanto, não é mensurável.



Vida útil da mistura:

20°C a 25°C:

2 horas

Processo de Aplicação



Pistola:

Pistola HVLP

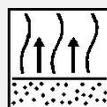
Bico 1,3 a 1,4 mm:
Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI



Número de Demãos:

Número de passadas:

Mão única (1/2 mão + 1 mão) ou 2 mãos.



Tempo de Evaporação:

8-15 minutos dependendo da cor, temperatura do metal 90-100 C, e em qualquer caso ao atingir a transparência completa

Secagem



Secagem:

Secagem Estufa 60°C

40 minutos

infravermelho

8-15 minutos dependendo da cor, temperatura do metal 90-100 C, e em qualquer caso ao atingir a transparência completa

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 7,0 a 7,5m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

Pintura parcial (Retoque)

Procedimento gradiente

Após a aplicação do d8186, proceda da seguinte forma:

1 adicione d8448 à proporção de 1: 1 transparente pronto para uso

2 reduza o fluxo do produto em ½ volta e aplique nas bordas da demão anterior.

3 adicionar novo d8448 ao ponto de mistura anterior 1, novamente com uma relação de 1: 1

4 reduzir radicalmente o produto em ½ volta e aplicar nas arestas da aplicação anterior.

Antes de prosseguir com o polimento, aplique 10 minutos de chama IR a uma temperatura de 80-100 C.

Após o resfriamento, prossiga com o polimento.

Intervalo de repintura / Polimento

polimento

Polonês entre 1 e 24 horas a partir do final da secagem. Areia com com p1200 seguida por p1500.

Humedeça o disco ligeiramente húmido 3000 ou simule com água limpa para eliminar completamente os riscos da p1500. Use o sistema de polimento especial ppp spp1001. É importante usar a almofada de lã começando na velocidade mínima para evitar o superaquecimento da superfície. Se necessário, deixe o painel esfriar antes de continuar a polir. Complete o processo usando um hard pad seguido por um soft.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050 -

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

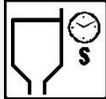
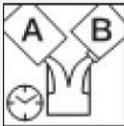
CEP 13180-900 –

Sumaré – SP - Brasil

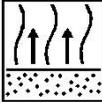
RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

D8186 Waterborne Clearcoat

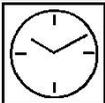
Catálise e/ou diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>D8186 Waterborne Clearcoat: 2 D8221 WB Clearcoat Hardener: 1 D8448 WB Clearcoat Thinner: 1,6 – 1,8</p> <p>Depois de adicionar o catalisador, misture bem, adicione o diluente e misture novamente.</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>O produto é tixotrópico. A viscosidade, portanto, não é mensurável no Copo FORD 4.</p>
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>Vida Útil à 20°C a 25°C:</p> <p>2 horas</p>

Processo de aplicação

 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>Mão única (1/2 mão + 1 mão) ou 2 mãos.</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>8-15minu dependendo da cor, temperatura do metal 90-100 C, e em qualquer caso ao atingir a transparência completa</p>

Secagem

	Secagem Estufa 60°C	Infravermelho
 <p>Secagem:</p>	<p>40 minutos</p>	<p>8-15minu dependendo da cor, temperatura do metal 90-100 C, e em qualquer caso ao atingir a transparência completa</p>

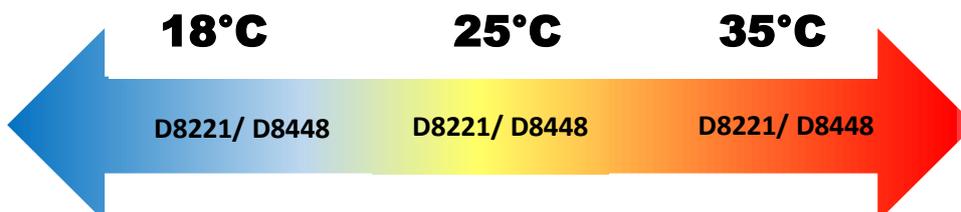
Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 7,0 a 7,5m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

TABELA DE PESAGEM

D8186 Waterborne Clearcoat



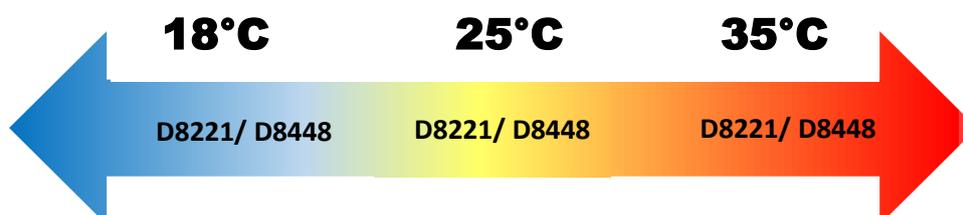
Quantidade	D8186	Endurecedor	Diluyente*
50ml	22,6	11,6	16,5
100ml	45,2	23,3	33,0
150ml	67,8	34,9	49,6
200ml	90,4	46,5	66,1
250ml	113,0	58,2	82,6
300ml	135,7	69,8	99,1
350ml	158,3	81,4	115,7
400ml	180,9	93,0	132,2
450ml	203,5	104,7	148,7
500ml	226,1	116,3	165,2
550ml	248,7	127,9	181,7
600ml	271,3	139,6	198,3
650ml	293,9	151,2	214,8
700ml	316,5	162,8	231,3
750ml	339,1	174,5	247,8
800ml	361,7	186,1	264,3
850ml	384,3	197,7	280,9
900ml	407,0	209,3	297,4
950ml	429,6	221,0	313,9
1000ml	452,2	232,6	330,4

* Referencia Paintmanager D8221/ D8448

Proporção de mistura: 2:1:1,6

TABELA DE PESAGEM

D8186 Waterborne Clearcoat



Quantidade	D8186	Endurecedor	Diluyente*
50ml	21,7	11,1	17,8
100ml	43,3	22,3	35,6
150ml	65,0	33,4	53,4
200ml	86,7	44,6	71,3
250ml	108,3	55,7	89,1
300ml	130,0	66,9	106,9
350ml	151,7	78,0	124,7
400ml	173,3	89,2	142,5
450ml	195,0	100,3	160,3
500ml	216,7	111,5	178,1
550ml	238,3	122,6	195,9
600ml	260,0	133,8	213,8
650ml	281,7	144,9	231,6
700ml	303,3	156,0	249,4
750ml	325,0	167,2	267,2
800ml	346,7	178,3	285,0
850ml	368,3	189,5	302,8
900ml	390,0	200,6	320,6
950ml	411,7	211,8	338,4
1000ml	433,3	222,9	356,3

* Referencia Paintmanager D8221/ D8448

Proporção de mistura: 2:1:1,8