

INFORMAÇÕES DO PRODUTO



Esmalte Alquídico

Descrição do Produto

O Esmalte Alquídico é uma tinta sintética de um ou dois componentes, particularmente útil em secagem ao ar. Resistência química e durabilidade podem ser melhoradas com o uso do Endurecedor Médio. Tem bom alastramento e retenção de brilho e pode ser usado sobre substratos devidamente preparados.

Composição Básica

Resinas alquídicas, pigmentos ativos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Produtos Relacionados

END010 - Endurecedor Médio DU0101- Diluente para Sintético

TU01- Thinner Universal

224101L.01 - Esmalte Alquídico Amarelo Ouro 10YR 8/14

224102L.01 - Esmalte Alquídico Amarelo 2.5Y 9/4

224103L.01 - Esmalte Alguídico Laranja Segurança 2.5YR 6/14

224104L.01 - Esmalte Alquídico Amarelo Segurança 5Y 8/12

224105L.01 - Esmalte Alquídico Vermelho Munsell 5R 4/14

224106L.01 - Esmalte Alquídico Azul RAL 5003

Produtos Relacionados

224107L.01 - Esmalte Alquídico Azul Munsell 2.5PB 4/10

224108L.01 - Esmalte Alquídico Azul Munsell 5PB 2/6

224109L.01 - Esmalte Alquídico Branco Munsell N 9.5

224111L.01 - Esmalte Alquídico Verde RAL 6005

224112L.01 - Esmalte Alquídico Aluminio

224113L.01 - Esmalte Alquídico Branco RAL 9010

224114L.01 - Esmalte Alquídico Vermelho Bombeiro

224115L.01 - Esmalte Alquídico Cinza Munsell N6,5

224116L.01 - Esmalte Alguídico Violeta Munsell 10PB 4/10

Processos				
	Um componente (Sem Aditivo)		Dois componentes (Com Aditivo)	
Proporção da Mistura em Volume:	Cor Diluente (DU0101 / TU01)	1 parte 20 a 30%	Cor Endurecedor (END010) Diluente (DU0101)	8 partes 1 parte 15 a 20%
Vida Útil da			6 - 8 horas a 25°C Limpar a pistola após o uso.	
Mistura: Viscosidade de Aplicação a 25°C:	18 - 21 segundos Copo FORD 4		18 - 21 segundos Copo FORD 4	





INFORMAÇÕES DO PRODUTO





Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol² Pistola HVLP

Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol²

Pistola Convencional

Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol² Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol²



Número de Demãos: 2 - 3 passadas simples, dependendo da cor.

Tempo de Evaporação: Aproximadamente 5 -10 minutos entre passadas

Ao ar a 25°C Livre de pó:

15 -20 minutos Manuseio: 6-8 horas Completa: 20-24 horas Estufa a 60°C: 30-40 minutos

Ao ar a 25°C

Livre de pó: 10-15 minutos Manuseio: 3-4 horas Completa: 20-24 horas Estufa a 60°C: 30-40 minutos

Repintura:

Após 6 horas.

Rendimento

Teórico:

6 a 8 m²/litro de tinta para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Considerando mistura tinta + diluente.

Notas Gerais do Método de Aplicação

Substrato e Preparação

Substratos com pintura antiga em boas condições, desde que adequadamente preparados.

Em painéis com primers originais, recomenda-se lixamento da superfície e aplicação de primer.





INFORMAÇÕES DO PRODUTO



PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263 Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações: Customer Service 0800 055 4050 – customer_refinish@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu CEP 13180-900 Sumaré - SP-Brasil

