

F351

Acabamento Delfleet Epóxi

Descrição do Produto

Delfleet Epóxi é um acabamento 2K de alto brilho que oferece excelente resistência a ácidos, álcalis, combustíveis e solventes. Este acabamento é resistente a abrasão e elástico, fazendo deste produto a indicação apropriada para condições adversas. É indicado para pinturas de equipamentos industriais e maquinários, especialmente aqueles situados em ambientes agressivos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F351.10	5,0 litros	5,0 litros

Produtos Relacionados

Delfleet Acabamento Epóxi F351
Delfleet Endurecedor Para Epóxi F359
DIL010.04 DILUENTE MEDIO PPG

Superfícies Compatíveis

Wash Primer D831
Primer Epóxi F391 ou F399
Primer 2K F392
Selador 2K F398

Composição Básica

Resina epóxi, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet (Observação: Clear F351 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90 (dependendo da cor)
% de sólidos por peso*:	50-60 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	40-50 (dependendo da cor)
Espessura por demão (μm) *:	20-40 (dependendo da cor e do sistema de aplicação)
Rendimento Teórico (m^2/litro) *:	7,0-8,5 (dependendo da cor)

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	450-500
Resistência a Umidade (horas):	450-500

Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.



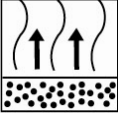


Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p>	<p style="text-align: center;">Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p> <p>Não utilizar F351 sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> Acabamentos Acrílicos Termoplásticos Plásticos Acabamentos Sintéticos 	

Métodos de Aplicação

	<p>Cor epóxi F351 4 F359 1 DIL010.04 0,5-1</p>	
Proporção de Mistura em Volume:		
Tempo de indução (minutos):	15-20	
	7-8	
Tempo de vida útil (horas) (25°C):		
	20-25 (dependendo da cor)	
Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):		
	<p style="text-align: center;">Pistola Convencional Bico 1.6-1.8 mm: 45-55 lb/pol²</p>	<p style="text-align: center;">Pistola HVLP Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol²</p>
	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.	
Número de Passadas:		



 <p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p>	<p>Intervalo entre passadas: 10-15 Intervalo para estufa: 15-20</p>
 <p>Secagem:</p>	<p>Total completa ao ar (25°C): 24-30 horas Estufa (60°C): 50-60 minutos</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>45-60</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas. Estufa: depois de esfriar o substrato.</p> <p>Para obter uma aderência adequada, após o intervalo total de secagem, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
 <p>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</p>	<p>1200-1500</p>

Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
