

FBR100

PRIMER PU IMPLEMENTOS DM - DELFLEET

Descrição do Produto

Primer PU Implementos DM – Delfleet, indicado para aplicação de superfícies metálicas industriais e no setor de carrocerias de aço com resistência a corrosão. De fácil aplicação e ótimo brilho.

Embalagens

| Produto | Embalagem | Conteúdo |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Primer PU Implementos DM – Delfleet | 20,0 litros | 20,0 litros |

Produtos Relacionados

FBR100 - Primer PU Implementos DM
END010 - Endurecedor Médio
DIL020 - Diluente Baixas Temperaturas
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas
DIL001 - Diluente Altas Temperaturas

Superfícies Compatíveis

Chapa de Aço Carbono Jateada (Padrão SA 2½)
Chapa de Aço Carbono Pré-Tratamento

Composição Básica

Resinas Poliuretanas, cargas anticorrosivas, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

| Item | Especificação |
|---|---|
| Cor: Cores disponíveis no Sistema Delfleet | Cor: Cores disponíveis no Sistema Delfleet |
| Brilho (UB): Acima de 90 | Brilho (UB): Acima de 90 |
| % de sólidos por peso*: 50 - 60 | % de sólidos por peso*: 50 - 60 |
| % de sólidos por volume*: 40 - 50 | % de sólidos por volume*: 40 - 50 |
| Espessura por demão (µm) *: 20 - 25 | Espessura por demão (µm) *: 20 - 25 |
| Rendimento Teórico (m ² /litro): 7,0 - 9,0 | Rendimento Teórico (m ² /litro): 7,0 - 9,0 |

* Valores considerando a mistura A+B (tinta + endurecedor).

Resistência Química e Física

| Item | Horas / Quantidade |
|-----------------------------------|--------------------|
| Resistência a Salt Spray (horas): | 300 - 400 |
| Resistência a Umidade (horas): | 900 - 1000 |

Nota: Resultados tomando como base o sistema Primer PU Implementos DM – Delfleet sobre chapa de aço carbono jateada ou fosfatizada.

Preparação do Substrato



A superfície a ser pintada deve ser lixada ou jateada.
Recomendação: utilizar como pré-tratamento
FOSFATIZAÇÃO



Não utilizar Primer PU Implementos DM – Delfleet sobre:

Acabamentos termoplásticos acrílicos;
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

Limpeza


O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.

Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.

Métodos de Aplicação

| | | |
|---|--|--|
| <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>Tinta: 4 END010: 1 DIL010/DIL020/DIL001: 0,5 - 1</p> | |
| <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p> | <p>2 - 3</p> | |
| <p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p> | <p>17 - 19</p> | |
| <p>Pistola:</p> | <p>Pistola Convencional Bico: 1.4 - 1.8 mm Pressão: 40 - 60 lbs/pol²</p> | <p>Pistola HVLP Bico: 1.4 - 1.8 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²</p> |
| <p>Número de Passadas:</p> | <p>Aplicar em 2 - 4 passadas.</p> | |
| <p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p> | <p>Intervalo entre passadas: 5 - 10 Intervalo para estufa: 10 - 15</p> | |
| | <p>Ao ar (25°C): 5 - 6 horas Total completa: 20 - 24 horas Cura Total: 72 horas ao ar</p> | <p>Estufa (60 - 80°C): 20 - 40 minutos</p> |



| | |
|--|--|
| Secagem | <i>Nota: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</i> |
| Espessura da Camada Seca (μm): | 60 - 80 μm |
| Tempo para Repintura: | Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): Depois de 8 horas. Estufa: Depois de esfriar o substrato. <i>Nota: Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</i> |
|  Sequência do lixamento para polimento (úmido) | 1200 - 1500 |

Observação

Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de **Acelerador F381 Delfleet** numa proporção de 2-4% conforme o peso da tinta pronta (tinta + endurecedor + diluente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final.

Sistema Tinting

O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas.

Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.





Delfleet

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

