

# FBR512

## PRIMER CINZA N 6,5

### Descrição do Produto

Primer PU para implementos, de secagem ao ar. Produto indicado como acabamento de máquinas e equipamentos para fins de decoração e proteção, desenvolvido para aplicação à pistola.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR512.20	20,0 litros	20,0 litros

### Produtos Relacionados

Primer Cinza N 6,5 FBR512  
Delfleet Endurecedor FBR017  
Delfleet Diluente para Altas Temperaturas DIL001  
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas DIL010

### Superfícies Compatíveis

Delfleet Sealer HP Isento FBR525  
Delfleet Sealer HP FBR515  
Fundo Anticorrosivo FBR505

### Composição Básica

Resinas poliéster, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas minerais, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos, solventes oxigenados e aditivos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Conforme padrão Cinza N6,5
Brilho (UB):	Fosco, máximo 10 UB
% de sólidos por peso (Componente A):	55-60
% de sólidos por peso (Componente B):	30-35
% de sólidos por peso (Componente A+B):	50-55
% de sólidos por volume (Componente A):	35-40
% de sólidos por volume (Componente B):	20-25
% de sólidos por volume (Componente A+B):	35-40

### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Observação: Resultados tomando como base o sistema FBR512 sobre painel homologado ACT (Bonderite 1000).




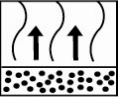

## Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p> <p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	<p style="text-align: center;"><b>Limpeza</b></p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p><b>Não utilizar FBR512 sobre:</b></p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

## Métodos de Aplicação

	<p style="text-align: center;">           FBR512      10            FBR017      1            DIL010/DIL001    20–30%         </p>	
	<p style="text-align: center;">4-5</p>	
	<p style="text-align: center;">18–22</p>	
	<p style="text-align: center;"><b>Pistola Convencional</b> Bico 1.6-1.8 mm: 40-60 lb/pol2</p>	<p style="text-align: center;"><b>Pistola HVLP</b> Bico 1.6-1.8 mm: 20-25 lb/pol2</p>



 <b>Número de Passadas:</b>	<p>Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>
 <b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 (ou sem intervalo)</p>
 <b>Secagem:</b>  <b>Ao ar (25°C)</b>	<p>Ao toque: 30 a 40 minutos          Manuseio: 5 a 6 horas          Completa: após 72 horas</p> <hr/> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato.          Cura Total: 72 horas ao ar</p>
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	<p>60-80</p>
<b>Tempo para Repintura:</b>	<p>Intervalo para Retoque</p> <p>Ao ar (25°C): 6-8 horas</p> <p>O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem de 72 horas.</p>

## Prazo de Armazenagem

**6 meses**

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**



**Delfleet**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

---

