



## FBR515

### Primer Epóxi Multifunção - Delfleet

#### Descrição do Produto

FBR515 Primer Epóxi Multifunção - Delfleet é um primer isolante de excelente desempenho, é reticulado com poliamina, apresenta boa resistência química e excelente aderência sobre alumínio, aço galvanizado, aço carbono e fibra-de-vidro, produto indicado especialmente para a pintura de carrocerias de ônibus e estruturas.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR515.20	20 litros	20 litros

#### Produtos Relacionados

FBR515 - Primer Epóxi Multifunção - Delfleet  
FBR522 - Endurecedor Baixas Temperaturas

#### Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)  
Pinturas Antigas (selador)

#### Composição Básica

Resinas epóxi, pigmentos ativos, inertes (cargas) e anticorrosivos, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Bege
Brilho (UB):	30 - 40
% de sólidos por peso*:	30 - 40
% de sólidos por volume*:	20 - 30
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ )*:	10 - 20
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ):	6,0 - 8,0

\* Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500 - 600
Resistência a Umidade (horas):	400 - 500


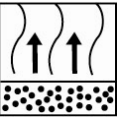
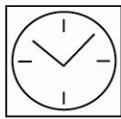

Nota: Resultados tomando como base o sistema PU 350 como acabamento e substrato de aço carbono.

## Preparação do Substrato

Preparar o substrato do seguinte modo:		Limpeza	
Substrato	Lixa		
	Chapa de aço novo laminada a quente	O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.	
	Chapa de aço novo laminada a frio		P80-120
	Zinco		P80-120
	Aço galvanizado		P80-120
	Alumínio e ligas		P80-120
	GRP (Fibra reforçada)	P80-120	
	Superfícies pintadas envelhecidas	P320 (a seco)	
<b>Não utilizar FBR515 sobre:</b>  Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.			

## Métodos de Aplicação

	Temperatura abaixo de 18°C	Temperatura de 18°C a 25 °C	Temperatura acima de 25 °C
<p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	FBR515: 2 ou 1 FBR522: 1 1	FBR515: 2 ou 1 FBR522: 1 1	FBR515: 2 ou 1 FBR522: 1 1
<p><b>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</b></p>	7 - 8		
<p><b>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</b></p>	13 - 15		
	<b>Pistola Convencional</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm	<b>Pistola HVLP</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm	

	Pressão: 50 - 60 lbs/pol <sup>2</sup>	Pressão: 20 - 25 lbs/pol <sup>2</sup>
<b>Pistola</b> 	Aplicar em 2 - 3 passadas.	
<b>Número de Passadas:</b> 	Intervalo entre passadas: 5 - 10 Intervalo para estufa: 10 - 15	
<b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b> 	<b>Ao ar (25°C):</b> 30 - 40 minutos <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas <b>Cura Total:</b> 72 horas ao ar  <b>Estufa (60°C):</b> 15 - 20 minutos  <i>Nota:</i> O tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Consultar área técnica.	<b>Úmido sobre úmido</b>  Ao ar (25°C): 30 - 40 minutos
<b>Secagem:</b>		
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	25 - 50	
<b>Tempo para Repintura do Sealer:</b>	<b>Intervalo para Retoque</b> <b>Ao ar (25°C):</b> 30 minutos a 8 horas. <b>Estufa:</b> Logo após a retirada.  <i>Nota:</i> O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem.	
<b>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:</b> 	<b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b>  Seco: P320 - P400 - P600 Água: 320 - 400	<b>Poliuretano, sintético e epóxi</b>  Seco: P320 - P400 Água: 320 - 360 (se necessário)

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.



# Delfleet

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

***customer\_tec@ppg.com***

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

