



## FBR532

### Primer Epóxi Alta Performance

#### Descrição do Produto

FBR532 Primer Epóxi alta performance é um primer de desempenho superior que pode ser utilizado sobre uma grande variedade de substratos, possui a mais avançada tecnologia anticorrosiva e química proporcionando uma maior conservação do produto pintado. Sua alta camada proporciona uma maior cobertura e nivelamento de chapas.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR532.20	20 litros	20 litros

#### Produtos Relacionados

FBR532 - Primer Epóxi Alta Performance  
FBR533 - Endurecedor Epóxi Alta Performance

#### Superfícies Compatíveis

Chapa de Aço Carbono Jateada (Padrão SA 2½)  
Chapa de Aço Carbono Pré-Tratamento Fosfato Tricatiônico  
Chapa de Aço Carbono Lixada

#### Composição Básica

Resina epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Branca
Brilho (UB):	40 - 50
% de sólidos por peso: *	70 - 75
% de sólidos por volume: *	60 - 65
Espessura por passada (□m): *	60 - 75
Rendimento Teórico (m <sup>2</sup> /litro): *	3,0 - 4,0

\*Valores considerando a mistura A+B (Primer + Endurecedor)

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	1000 - 1100
Resistência a Umidade (horas):	1000 - 1100

*Nota:* Resultados tomando como base o sistema com o acabamento PU 397 e substrato de aço carbono jateado.

#### Preparação do Substrato





A superfície a ser pintada deve ser jateada (Padrão SA 2 ½).

Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO tricationico.

**Não aplicar FBR532 sobre:**



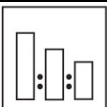




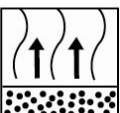
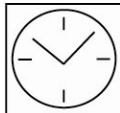
Acabamentos termoplásticos acrílicos;  
Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos;  
Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.

## Limpeza

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes.


Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837 ou C850-0900.

## Métodos de Aplicação

 <b>Proporção de Mistura em Volume (Partes):</b>	<p>FBR532: 3 FBR533: 1</p>	
 <b>Tempo de vida útil (horas):(25°C)</b>	<p>5 - 6</p>	
 <b>Viscosidade de Aplicação CF4 (segundos):(25°C)</b>	<p>30 - 35</p>	
 <b>Pistola</b>	<p><b>Pistola Convencional</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm Pressão: 50 - 60 lbs/pol<sup>2</sup></p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico: 1.4 – 1.8 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol</p>
 <b>Número de Passadas:</b>	<p>3 - 4</p>	
 <b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>	<p>Intervalo entre passadas: 10 - 15 Intervalo para estufa: 15 - 20</p>	
 <b>Secagem:</b>	<p><b>Ao ar (25°C):</b> 6 - 8 horas <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas <b>Cura Total:</b> 72 horas ao ar</p> <p><b>Estufa (60°C):</b> 20 - 30 minutos <b>Estufa (60°C):</b> 50 - 60 minutos</p>	<p><b>Úmido sobre úmido</b></p> <p>Ao ar (25°C): 15 - 20 minutos</p>
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	<p>175 - 225</p>	





Intervalo para Retoque	
<b>Tempo para Repintura do Primer:</b>	<b>Ao ar (25°C):</b> tempo mínimo de 1 hora. <b>Estufa:</b> Logo após a retirada.
<i>Nota:</i> O lixamento é necessário após o tempo máximo de 8 horas.	
 <b>Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos</b>	<b>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</b>  Seco: P320 - P400 - P600 Água: 320 - 400
	<b>Poliuretano, sintético e epóxi</b>  Seco: P320 - P400 Água: 320 - 360 (se necessário)

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

