

# PU01

## PRIMER UNIVERSAL - PPG

### Descrição do Produto

Produto formulado a partir de resinas especiais e balanceadas adequadamente para conferir excelente aderência, poder anticorrosivo, bom enchimento, boa lixabilidade, flexibilidade e poder isolante.

### Composição Básica

Resinas alquídicas, nitrocelulósicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
PU01.04	0,900 litros	0,750 litros
PU01.01	3,500 litros	3,500 litros

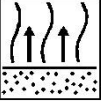


### Produtos Relacionados

DIL010 – DILUENTE MÉDIO - PPG

DIL020 – DILUENTE RÁPIDO - PPG

### Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p><b>Primer Enchimento</b> PU01: 1 parte DIL010/DIL020: 1,0 - 1,2 partes</p>	<p><b>Primer Surface</b> PU01: 1 parte DIL010/DIL020: 1,5 - 1,8 partes</p>
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p><b>25°C</b> 6 a 8 horas</p>	
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>50 a 60 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 18 a 22 segundos CF4 (Surface).</p>	
 <p>Pistola:</p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas simples</p>	

	5 - 10 minutos entre passadas	
<b>Tempo de Evaporação:</b>	15 minutos antes de secar à estufa	
	<b>Ao ar a 25°C:</b>	<b>Estufa a 60°C:</b>
<b>Secagem:</b>	Surface: 1 a 1:30 horas	30 a 40 minutos
	Enchimento: 1h30 min a 2 horas para lixamento	
	Total completa: 6 a 8 horas	
	Recomenda-se realizar lixamento, conforme passos a seguir:	
<b>Lixamento a úmido ou a seco:</b>	Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:	Poliuretano, sintético e epóxi
	Seco: P320-P400-P600	Seco: P320-P400
	Água: 320-400	Água: 320-360 (se necessário)
<b>Rendimento Teórico:</b>	5-7 m <sup>2</sup> /l para uso como primer de enchimento, considerando a diluição de primer 1:1 diluente.	
	<b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos	

### Notas Gerais do Método de Aplicação

#### Substrato e Reparação

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada, desengraxada e tratada com wash primer WP21, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

#### Outros substratos

Lixar e limpar bem os acabamentos antigos em boas condições, como lacas nitrocelulósicas e acrílicas, esmaltes sintéticos e poliésteres, antes de se aplicar o primer PU01.

#### Lixamento do substrato

Lixamento a seco com lixa P320-400.

### PRAZO DE ARMAZENAGEM

#### 60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

### RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

#### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

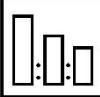
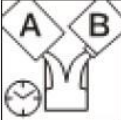





**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900 - Sumaré – SP - Brasil

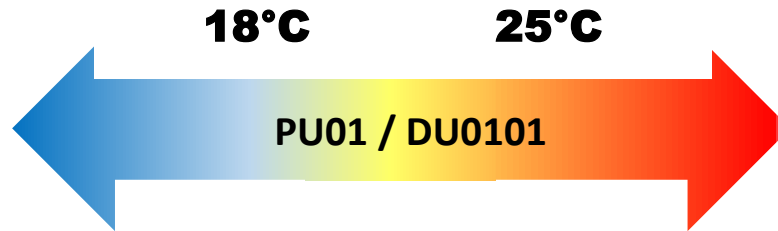
## RESUMO DO BOLETIM TECNICO

### PU01 - PRIMER UNIVERSAL - PPG

Processos		
 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	<b>Primer Enchimento</b> PU01: 1 parte DU0101: 1,0 - 1,2 partes	<b>Primer Surface</b> PU01: 1 parte DU0101: 1,5 - 1,8 partes
 <b>Vida útil da mistura a 25°C:</b>	25°C 6 a 8 horas	
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	50 a 60 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 18 a 22 segundos CF4 (Surface).	
 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI	
 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples	
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa	
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar a 25°C:</b> Surface: 1 a 1:30 horas Enchimento: 1h30 min a 2 horas para lixamento Total completa: 6 a 8 horas	<b>Estufa a 60°C:</b> 30 a 40 minutos
<b>Rendimento Teórico:</b>	12-14 m <sup>2</sup> /l para uso como surfacer e 5-7 m <sup>2</sup> /l para uso como primer de enchimento, considerando a diluição de primer 1:1 diluente.  <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos	

## TABELA DE PESAGEM

### PU01 - PRIMER UNIVERSAL - PPG (Enchimento)

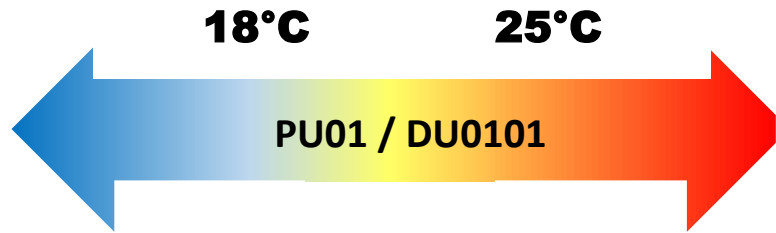


Quantidade	PU01	Diluyente*
50ml	29,1	22,3
100ml	58,1	44,5
150ml	87,2	66,8
200ml	116,2	89,0
250ml	145,3	111,3
300ml	174,3	133,5
350ml	203,4	155,8
400ml	232,4	178,0
450ml	261,5	200,3
500ml	290,5	222,5
550ml	319,6	244,8
600ml	348,6	267,0
650ml	377,7	289,3
700ml	406,7	311,5
750ml	435,8	333,8
800ml	464,8	356,0
850ml	493,9	378,3
900ml	522,9	400,5
950ml	552,0	422,8
1000ml	581,0	445,0

\* Referencia Paintmanager PU01 / DU0101    Proporção de mistura: 1:1

## TABELA DE PESAGEM

### PU01 - PRIMER UNIVERSAL - PPG (Enchimento)

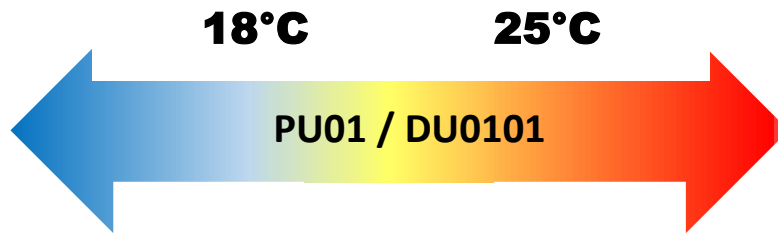


Quantidade	PU01	Diluyente*
50ml	26,4	24,3
100ml	52,8	48,5
150ml	79,2	72,8
200ml	105,6	97,1
250ml	132,0	121,4
300ml	158,5	145,6
350ml	184,9	169,9
400ml	211,3	194,2
450ml	237,7	218,5
500ml	264,1	242,7
550ml	290,5	267,0
600ml	316,9	291,3
650ml	343,3	315,5
700ml	369,7	339,8
750ml	396,1	364,1
800ml	422,5	388,4
850ml	449,0	412,6
900ml	475,4	436,9
950ml	501,8	461,2
1000ml	528,2	485,5

\* Referencia Paintmanager PU01 / DU0101 Proporção de mistura: 1:1,2

## TABELA DE PESAGEM

### PU01 - PRIMER UNIVERSAL - PPG (Surface)



Quantidade	PU01	Diluyente*
50ml	23,2	26,7
100ml	46,5	53,4
150ml	69,7	80,1
200ml	93,0	106,8
250ml	116,2	133,5
300ml	139,4	160,2
350ml	162,7	186,9
400ml	185,9	213,6
450ml	209,2	240,3
500ml	232,4	267,0
550ml	255,6	293,7
600ml	278,9	320,4
650ml	302,1	347,1
700ml	325,4	373,8
750ml	348,6	400,5
800ml	371,8	427,2
850ml	395,1	453,9
900ml	418,3	480,6
950ml	441,6	507,3
1000ml	464,8	534,0

\* Referencia Paintmanager PU01 / DU0101

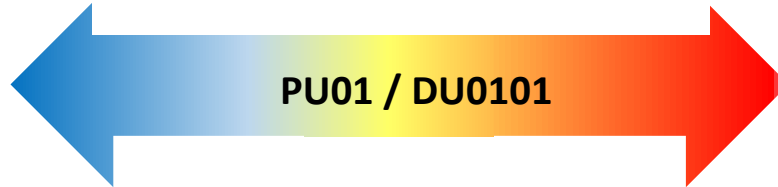
Proporção de mistura: 1:1,5

## TABELA DE PESAGEM

### PU01 - PRIMER UNIVERSAL - PPG (Surface)

**18°C**

**25°C**



Quantidade	PU01	Diluyente*
50ml	20,8	28,6
100ml	41,5	57,2
150ml	62,3	85,8
200ml	83,0	114,4
250ml	103,8	143,0
300ml	124,5	171,6
350ml	145,3	200,3
400ml	166,0	228,9
450ml	186,8	257,5
500ml	207,5	286,1
550ml	228,3	314,7
600ml	249,0	343,3
650ml	269,8	371,9
700ml	290,5	400,5
750ml	311,3	429,1
800ml	332,0	457,7
850ml	352,8	486,3
900ml	373,5	514,9
950ml	394,3	543,5
1000ml	415,0	572,1

\* Referencia Paintmanager PU01 / DU0101

Proporção de mistura: 1:1,8