

## SL101 Primer PU - HS - Branco

## SL107 Primer PU - HS - Preto

### Descrição do Produto

Primer PU - HS - Branco e Preto são primers poliuretano de 2 componentes indicado para preparação de superfícies metálicas. Possui alto teor de sólidos, excelente poder de enchimento, fácil aplicação e lixamento, secagem rápida, ótima aderência e durabilidade. Pode ser utilizado como primer de enchimento e primer protetor podendo secar ao ar, em cabines aquecidas ou IV.

### Composição Básica

Resina acrílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
SL101.01	04 Litros	04 Litros
SL107.01	04 Litros	04 Litros

### Produtos Relacionados

SL100 - Primer PU HS Shop Line  
END010 - Endurecedor Médio - PPG  
END020 - Endurecedor Rápido - PPG  
DIL010 - Diluente Médio - PPG  
DIL020 - Diluente Rápido - PPG  
DIL001 - Diluente Lento - PPG

### Preparação da superfície/ substrato

#### Chapa nua de aço

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada, desengraxada e tratada com wash primer WP21, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

#### Outros substratos

Lixar e limpar bem com a solução desengraxante SD01 os acabamentos antigos em boas condições, fibra de vidro e massas de enchimento antes de aplicar o primer SL101/SL107.

#### Lixamento do substrato


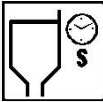
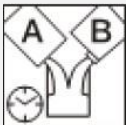



Lixamento a seco ou a úmido com lixa P320-400.

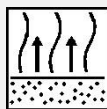
#### Pintura de Plásticos

Não é recomendada a aplicação direta sobre plásticos. É necessário aplicar primeiro o promotor de aderência para plásticos PPG-6402 para depois poder aplicar sobre o mesmo o primer PU. Dependendo do tipo de plástico a ser pintado é necessário flexibilizar o primer PU com o Aditivo flexibilizante PPG-3402 - consultar a ficha técnica de pintura de plásticos.

**Nota:** Não é recomendada a aplicação do primer PU alto sólidos sobre acabamentos acrílicos termoplásticos ou acabamentos sintéticos velhos.

## Processos

	Primer de Enchimento	Primer Surface
 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	SL101/SL107: 4 partes END010/END020: 1 parte DIL010/DIL020/DIL001: 0,3 a 0,5 parte	SL101/SL107: 4 partes END010/END020: 1 parte DIL010/DIL020/DIL001: 1 a 1,5 parte
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	40-50 segundos Copo Ford 4	20-30 segundos Copo Ford 4
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	45 minutos a 1 hora Limpar a pistola após o uso.	
 <p><b>Secagem:</b></p>	<b>Ao ar 25°C:</b> 1h – 1h30min a 25°C  <b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 min	<b>Ao ar 25°C:</b> 45min – 1h  <b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 min
	<b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos	<b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos
<p><b>Espessura de Camada Seca:</b></p>	80-120 microns	30-45 microns
 <p><b>Pistola:</b></p>	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,6 a 1,8 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI	
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	2 - 3 passadas simples  Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos	



**Tempo de Evaporação:**

5 minutos entre passadas

10-15 minutos para secar na estufa

10-15 minutos para secar no infravermelho

## Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 30 a 40 microns.

**Nota:** Na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## Lixamento



Recomenda-se realizar lixamento a seco, conforme passos a seguir:

Utilizar a seguinte sequência de lixamento: P320 – P400 – P600

1° Aplicar controle de lixamento em cada passo para auxiliar o lixamento do primer.

2° Utilizar o taco e folha grão 320 para taquear o primer utilizando movimentos orientados.

3° Utilizar a lixadeira com disco grão P320 + suporte macio, para eliminar riscos.

4° Utilizar a lixadeira com disco grão P400 + suporte macio para remover os riscos da etapa anterior.

5° Utilizar esponja de grão P600 para nivelar os cantos e/ou quinas.

6° Utilizar a lixadeira + suporte macio com disco grão 600 para finalizar o acabamento do primer.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

**Para mais informações:**

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

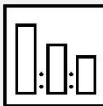
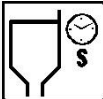
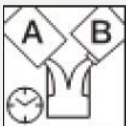



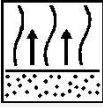
CEP 13180-900 –

Sumaré – SP – Brasil

## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### SL101 Primer PU - HS - Branco

### SL107 Primer PU - HS - Preto

	Primer de Enchimento	Primer Surface
 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	SL101/SL107: 4 partes END010/END020: 1 parte DIL010/DIL020/DIL001: 0,3 a 0,5 parte	SL101/SL107: 4 partes END010/END020: 1 parte DIL010/DIL020/DIL001: 1 a 1,5 parte
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	40-50 segundos Copo Ford 4	20-30 segundos Copo Ford 4
 <b>Vida útil da mistura:</b>	45 minutos a 1 hora Limpar a pistola após o uso.	
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar 25°C:</b> 1h – 1h30min a 25°C  <b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 min	<b>Ao ar 25°C:</b> 45min – 1h  <b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 min
	<b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos	<b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos
<b>Espessura de Camada Seca:</b>	80-120 microns	30-45 microns
 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,6 a 1,8 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI	
 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples  Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos	
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 minutos entre passadas  10-15 minutos para secar na estufa  10-15 minutos para secar no infravermelho	

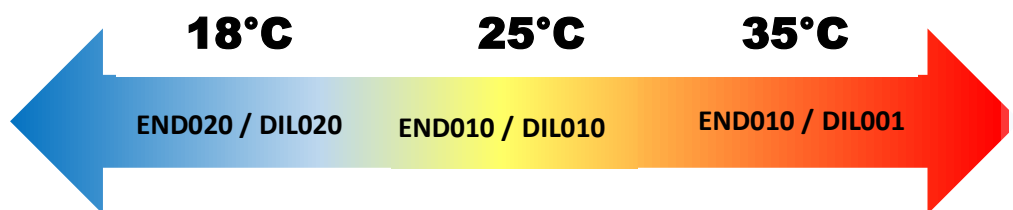
#### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 30 a 40 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## TABELA DE PESAGEM

### SL101/SL107 Primer PU - HS - Branco/Preto (Enchimento)



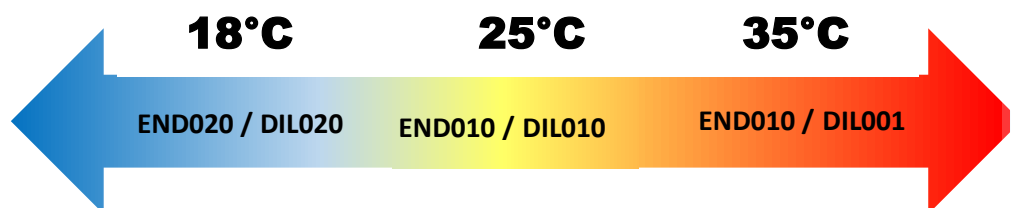
Quantidade	SL101/SL107	Endurecedor	Diluyente*
50ml	58,5	9,4	2,5
100ml	117,0	18,8	5,0
150ml	175,5	28,2	7,5
200ml	234,0	37,6	10,0
250ml	292,5	47,0	12,5
300ml	351,0	56,4	15,0
350ml	409,5	65,8	17,5
400ml	468,0	75,2	20,0
450ml	526,5	84,6	22,5
500ml	585,0	94,0	25,0
550ml	643,5	103,4	27,5
600ml	702,0	112,8	30,0
650ml	760,5	122,2	32,5
700ml	819,0	131,6	35,0
750ml	877,5	141,0	37,5
800ml	936,0	150,4	40,0
850ml	994,5	159,8	42,5
900ml	1053,0	169,2	45,0
950ml	1111,5	178,6	47,5
1000ml	1170,0	188,0	50,0

\* Referencia Paintmanager END010/END020 / DIL010/DIL020/DIL001

Proporção de mistura: 4:1:5%

## TABELA DE PESAGEM

### SL101/SL107 Primer PU - HS - Branco/Preto (Enchimento)



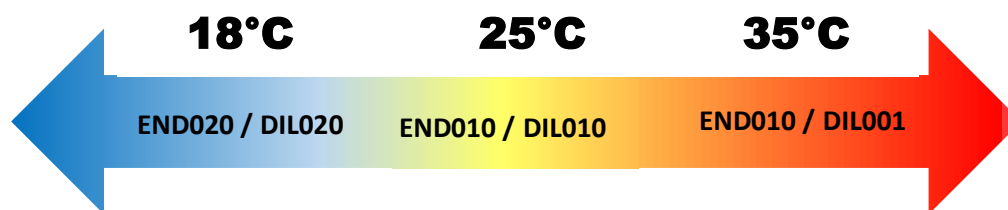
Quantidade	SL101/SL107	Endurecedor	Diluyente*
50ml	56,4	9,1	2,4
100ml	112,8	18,2	4,8
150ml	169,2	27,3	7,2
200ml	225,6	36,4	9,6
250ml	282,0	45,5	12,0
300ml	338,4	54,6	14,4
350ml	394,8	63,7	16,8
400ml	451,2	72,8	19,2
450ml	507,6	81,9	21,6
500ml	564,0	91,0	24,0
550ml	620,4	100,1	26,4
600ml	676,8	109,2	28,8
650ml	733,2	118,3	31,2
700ml	789,6	127,4	33,6
750ml	846,0	136,5	36,0
800ml	902,4	145,6	38,4
850ml	958,8	154,7	40,8
900ml	1015,2	163,8	43,2
950ml	1071,6	172,9	45,6
1000ml	1128,0	182,0	48,0

\* Referencia Paintmanager END010/END020 / DIL010/DIL020/DIL001

Proporção de mistura: 4:1:10%

## TABELA DE PESAGEM

### SL101/SL107 Primer PU - HS - Branco/Preto (Surface)



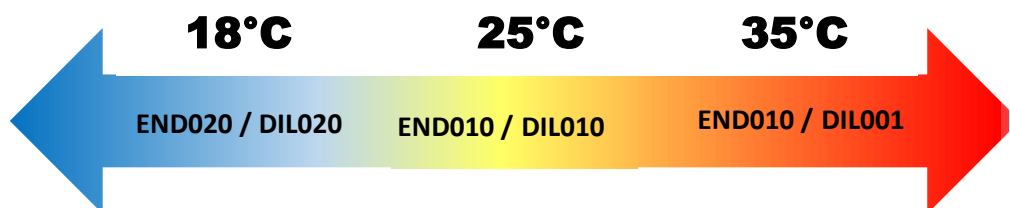
Quantidade	SL101/SL107	Endurecedor	Diluyente*
50ml	51,7	8,3	2,2
100ml	103,4	16,6	4,4
150ml	155,1	24,9	6,6
200ml	206,8	33,2	8,8
250ml	258,5	41,5	11,0
300ml	310,2	49,8	13,2
350ml	361,9	58,1	15,4
400ml	413,6	66,4	17,6
450ml	465,3	74,7	19,8
500ml	517,0	83,0	22,0
550ml	568,7	91,3	24,2
600ml	620,4	99,6	26,4
650ml	672,1	107,9	28,6
700ml	723,8	116,2	30,8
750ml	775,5	124,5	33,0
800ml	827,2	132,8	35,2
850ml	878,9	141,1	37,4
900ml	930,6	149,4	39,6
950ml	982,3	157,7	41,8
1000ml	1034,0	166,0	44,0

\* Referencia Paintmanager END010/END020 / DIL010/DIL020/DIL001

Proporção de mistura: 4:1:20%

## TABELA DE PESAGEM

### SL101/SL107 Primer PU - HS - Branco/Preto (Surface)



Quantidade	SL101/SL107	Endurecedor	Diluyente*
50ml	47,7	7,7	2,0
100ml	95,4	15,4	4,0
150ml	143,1	23,1	6,0
200ml	190,8	30,8	8,0
250ml	238,5	38,5	10,0
300ml	286,2	46,2	12,0
350ml	333,9	53,9	14,0
400ml	381,6	61,6	16,0
450ml	429,3	69,3	18,0
500ml	477,0	77,0	20,0
550ml	524,7	84,7	22,0
600ml	572,4	92,4	24,0
650ml	620,1	100,1	26,0
700ml	667,8	107,8	28,0
750ml	715,5	115,5	30,0
800ml	763,2	123,2	32,0
850ml	810,9	130,9	34,0
900ml	858,6	138,6	36,0
950ml	906,3	146,3	38,0
1000ml	954,0	154,0	40,0

\* Referencia Paintmanager END010/END020 / DIL010/DIL020/DIL001

Proporção de mistura: 4:1:30%