



Sistema PU 250 (Mixing)

Descrição do Produto

Sistema PU 250 é um sistema de dois componentes desenvolvido especialmente para veículos comerciais. Proporciona fácil aplicação sobre grandes superfícies. O sistema de endurecedores e diluentes significa que as características de pulverização podem variar de modo a satisfazerem vários métodos de aplicação, condições e tipos de trabalho.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
BPUXXX.20	20,0 litros	20,0 litros

Produtos Relacionados

BPUXXX – Sistema PU250
FXXX - Concentrados Linha Delfleet
CLXXX – Concentrados Linha ACS
MS Endurecedor Para Médias Temperaturas END010
MS Endurecedor Para Baixas Temperaturas END020
Endurecedor Médio para Tinta 2:1 – END21
Diluyente Para Altas Temperaturas DIL001
Diluyente Para Médias Temperaturas DIL010
Diluyente Para Baixas Temperaturas DIL020
Acelerador de Secagem PPG-818

Superfícies Compatíveis

Wash Primer D831
Primer Epóxi F391, F399, FBR525 e FBR515
Primer 2K F392

Composição Básica

Resina poliuretano hidroxilada, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Diversas
Brilho (UB):	Acima de 90 (dependendo da cor)
% de sólidos por peso*:	45-55 (dependendo da cor)
% de sólidos por volume*:	35-45 (dependendo da cor)
Espessura por demão (µm) *:	15-20 (dependendo da cor)
Rendimento Teórico (m ² /litro)**:	7,0-12,0 (dependendo da cor)

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor).

** Valores para camada seca de 30-50 microns.

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	300-350
Resistência a Umidade (horas):	250-300

Observação: Resultados tomando como base o sistema F391 como primer e substrato chapa de aço carbono.



Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primer Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma correta aderência entre as demãos e proteção do substrato.</p>	<p>Limpeza</p>
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	
<p>Não utilizar Sistema PU250 sobre:</p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>		<p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>

Métodos de Aplicação

	<p>Sistema 4:1</p>	<p>Sistema 2:1</p>
<p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Cor PU 250 4 END010/END020 1 DIL010/DIL020/DIL001 10 – 20%</p>	<p>Cor PU 250 2 END21 1 DIL010/DIL020/DIL001 5 – 10%</p>
	<p>3-4</p>	
<p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	<p>15-20 (dependendo da cor)</p>	
	<p>15-20 (dependendo da cor)</p>	
<p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>	<p>15-20 (dependendo da cor)</p>	
	<p>Pistola Convencional Bico 1.4-1.6 mm: 40-60 lb/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1.4-1.6 mm: 20-25 lb/pol²</p>
	<p>Aplicar em 2-4 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>	
<p>Número de Passadas:</p>	<p>Aplicar em 2-4 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.</p>	



	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-20</p>
<p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p>	
	<p>Ao ar (25°C): 4-5 horas Total completa: 18-24 horas</p>
<p>Secagem:</p>	<p>Estufa (60°C): 40-60 minutos</p>
<p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p>	
<p>Cura Total: 72 horas ao ar</p>	
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>50-70</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): depois de 8 horas. Estufa: depois de esfriar o substrato. Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
	<p>1200-1500</p>
<p>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</p>	

Observações

- Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de **Acelerador de Secagem** PPG-818 numa proporção de 0,10 - 1% conforme o peso da tinta pronta (tinta + endurecedor + diluente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final;
- O uso dos concentrados da linha Delfleet e ACS podem ser utilizados para formulação da cor, mas limitado na proporção máxima de 10% no total da fórmula;
- O uso do Clear BPU250 não é necessário a utilização, ao menos que seja necessário ajustar a cobertura.

Sistema Tinting

Os Sistemas Delfleet e ACS são composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.



Prazo de Armazenagem

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
