

SL200

VERNIZ PU HS SHOP-LINE 2:1

Descrição do Produto

Verniz PU HS Shop-Line é um verniz poliuretano á base de resina acrílica hidroxilada, desenvolvido para utilização em cores do sistema dupla camada PPG. Possui excelente brilho, fácil aplicação, secagem rápida, resistência ao intemperismo, durabilidade e proporciona ótimo acabamento e retenção de cor para repinturas em geral.

Composição Básica

Resinas acrílica e poliéster, aditivos, hidrocarbonetos aromáticos e solventes oxigenados.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
SL200.08	4 litros	4 litros

Produtos Relacionados

END010 - Endurecedor PU HS

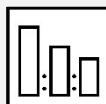
END020 - Endurecedor rápido PU HS

DIL010 - Diluente PU

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

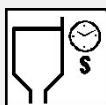
PPG 6402 – Promotor de Aderência para Plástico

Processos



**Proporção de
Mistura em
Volume:**

SL200: 2
END010/ END020: 1
DIL010: 10-15%



**Viscosidade de
aplicação a 25°C:**

16-20 segundos no Copo FORD 4.

	<p>A 25°C: 2 - 3 Horas</p>
<p>Vida útil da mistura:</p>	
	<p>Pistola HVLP Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
<p>Pistola:</p>	
	<p>2 - 3 passadas simples Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>
<p>Número de Demãos:</p>	
	<p>5 minutos entre passadas 10-15 minutos para secar na estufa</p>
<p>Tempo de Evaporação:</p>	
	<p>Ao ar 25°C: Toque: 5-10 minutos Manuseio: 30-40 minutos Completa: 18-24 horas para polir.</p> <p>IR – Infravermelho: 30-40 minutos e aguardar 2 horas para polir.</p>
<p>Secagem:</p>	
<p>Espessura do filme e rendimento teórico</p>	
<p>Rendimento Teórico: 5,5 a 6 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.</p>	
<p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p>	
	<p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas. Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa.</p>
<p>Polimento:</p>	
	<p>Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.</p>
<p>Lixamento para repintura</p>	

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos é indicado para pintura sobre poliéster. Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo PPG-3402 Aditivo Flexibilizante.

A repintura pode ser feita utilizando-se qualquer tipo de acabamento sobre o Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050 -

customer_tec@ppg.com

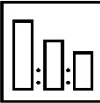
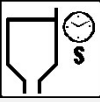






PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 – Bairro: Jardim São Judas Tadeu – CEP 13180-900 – Sumaré – SP – Brasil

RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

SL200 Verniz PU Shop-Line 2:1

Catálise e/ou diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>SL200: 2 END010/ END020: 1 DIL010: 10-15%</p>	
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>16-20 segundos no Copo FORD 4.</p>	
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>A 25°C: 2 - 3 Horas</p>	
 <p>Secagem:</p>	<p>Ao ar 25°C: 1h – 1h30min a 25°C</p> <p>IR – Infravermelho: Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>	<p>Ao ar 25°C: 45min – 1h</p> <p>IR – Infravermelho: Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP</p> <p>Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas simples</p> <p>Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>	
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 minutos entre passadas</p> <p>10-15 minutos para secar na estufa</p> <p>10-15 minutos para secar no infravermelho</p>	
 <p>Secagem:</p>	<p>Ao ar 25°C: Toque: 5-10 minutos Manuseio: 30-40 minutos Completa: 18-24 horas para polir.</p>	<p>IR – Infravermelho: 30-40 minutos e aguardar 2 horas para polir.</p>

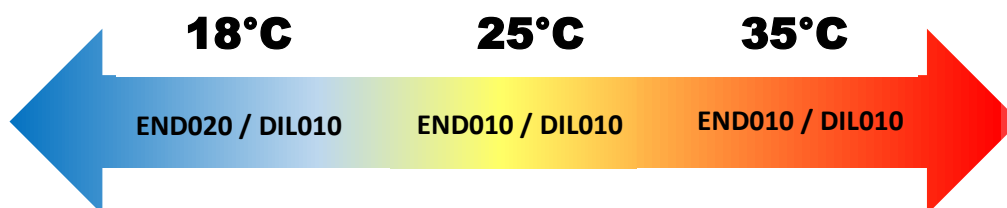
Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 5,5 a 6 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

TABELA DE PESAGEM

SL200 Verniz PU Shop-Line



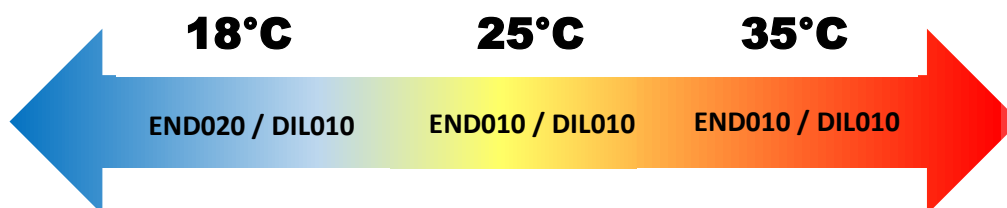
Quantidade	SL200	Endurecedor	Diluyente*
50ml	30,2	14,6	4,0
100ml	60,3	29,2	8,0
150ml	90,5	43,9	11,9
200ml	120,6	58,5	15,9
250ml	150,8	73,1	19,9
300ml	180,9	87,7	23,9
350ml	211,1	102,3	27,8
400ml	241,2	117,0	31,8
450ml	271,4	131,6	35,8
500ml	301,5	146,2	39,8
550ml	331,7	160,8	43,8
600ml	361,8	175,5	47,7
650ml	392,0	190,1	51,7
700ml	422,1	204,7	55,7
750ml	452,3	219,3	59,7
800ml	482,4	233,9	63,6
850ml	512,6	248,6	67,6
900ml	542,7	263,2	71,6
950ml	572,9	277,8	75,6
1000ml	603,0	292,4	79,5

* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura: 2:1: 10%

TABELA DE PESAGEM

SL200 Verniz PU Shop-Line



Quantidade	SL200	Endurecedor	Diluyente*
50ml	28,8	14,0	5,7
100ml	57,7	28,0	11,4
150ml	86,5	42,0	17,1
200ml	115,4	55,9	22,8
250ml	144,2	69,9	28,5
300ml	173,0	83,9	34,2
350ml	201,9	97,9	39,9
400ml	230,7	111,9	45,7
450ml	259,6	125,9	51,4
500ml	288,4	139,9	57,1
550ml	317,2	153,8	62,8
600ml	346,1	167,8	68,5
650ml	374,9	181,8	74,2
700ml	403,8	195,8	79,9
750ml	432,6	209,8	85,6
800ml	461,4	223,8	91,3
850ml	490,3	237,8	97,0
900ml	519,1	251,7	102,7
950ml	548,0	265,7	108,4
1000ml	576,8	279,7	114,1

* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura: 2:1: 15%