

## SL100

### Primer PU HS Shop Line

---

#### Descrição do Produto

Primer PU HS Shop-Line é um primer poliuretano bicomponente cinza claro, indicado para preparação de superfícies metálicas. Possui alto teor de sólidos, ótimo poder de enchimento, fácil aplicação e lixamento e secagem rápida.

---

#### Composição Básica

Resina acrílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

---

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
SL100.08	05 Litros	04 Litros

---

#### Produtos Relacionados Preparação da superfície/ substrato

END010 - Endurecedor PU HS Shop-Line

DIL010 - Diluente PU Shop-Line

---

#### Preparação da superfície/ substrato

Os primers Universel (D831) ou Epoxy são recomendados onde é necessária uma melhor adesão e resistência à corrosão.

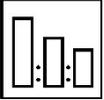
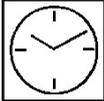
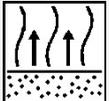
- Metais nus devem estar livres de ferrugem e ser preparados com Universel ou Epoxy Primer.
- O E-coat deve ser lixado com lixa P360 (seco) ou P800 (molhado).
- A pintura original ou os primers devem ser lixados usando lixa P280-P320 (Seco) ou lixa grau P400-P500 (molhado).
- O GRP ou a fibra de vidro devem ser lixados com lixa P320 (seco).
- Os revestimentos de poliéster devem ser lixados a seco usando uma série de lixas adequadas para a aplicação escolhida do Primer SL100 conforme abaixo:  
P80-P120 quando se utiliza como enchimento por pulverização.
- Sobre plásticos preparar previamente a superfície com promotor de aderencia PPG.

Antes de qualquer trabalho de preparação, lave todas as superfícies a serem pintadas com água e sabão. Enxágüe e deixe secar antes de desengordurar com desengraxante PPG adequado.

Certifique-se de que todos os substratos sejam cuidadosamente limpos e secos antes e depois de cada estágio de preparação.

Limpe imediatamente a superfície do painel após aplicação do desengraxante, usando um pano limpo e seco.

## Processos

	Primer de Enchimento	Primer Surface
 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	SL100: 4 END010: 1 DIL010: 5-10%	SL100: 4 END010: 1 DIL010: 15-30%
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	50-60 segundos Copo Ford 4	20-30 segundos Copo Ford 4
 <b>Vida útil da mistura:</b>	30-45min Limpar a pistola após o uso.	45min-1h Limpar a pistola após o uso.
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar 25°C:</b> 1h – 1h30min a 25°C  <b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos	<b>Ao ar 25°C:</b> 45min – 1h  <b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos
<b>Espessura de Camada Seca:</b>	80-120 microns	60-80 microns
 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,6 a 1,8 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI	
 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples  Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos	
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 minutos entre passadas  10-15 minutos para secar na estufa  10-15 minutos para secar no infravermelho	

### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 30 a 40 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## Lixamento

Recomenda-se realizar lixamento a seco, conforme passos a seguir:



1. Aplique controle de lixamento em toda extensão onde foi aplicado o Primer PPG
2. Efetuar lixamento do primer começando com a lixa P320 com auxílio de um taco, em movimentos orientados.
3. Reaplique o controle de lixamento
4. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P400.
5. Desbaste os cantos da peça com esponja P500
6. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P600.

### Acabamento Envirobase High Performance



1. Aplique controle de lixamento em toda extensão onde foi aplicado o Primer PPG
2. Efetuar lixamento do primer começando com a lixa P320 com auxílio de um taco, em movimentos orientados.
3. Reaplique o controle de lixamento
4. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P400.
5. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P600
6. Desbaste os cantos da peça com esponja P600
7. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P800

**Nota:** Não é recomendada a aplicação do Primer PU Alto Sólidos sobre acabamentos acrílicos termoplásticos ou acabamentos sintéticos velhos.

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

**Para mais informações:**

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

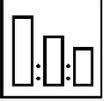
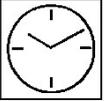
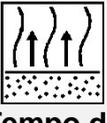
CEP 13180-900 –

Sumaré – SP – Brasil

## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### SL100 Primer PU HS Shop

Catálise e/ou diluição

	Primer de Enchimento	Primer Surfacer
 <b>Proporção de Mistura em Volume:</b>	SL100: 4 END010: 1 DIL010: 5-10%	SL100: 4 END010: 1 DIL010: 15-30%
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	50-60 segundos Copo Ford 4	20-30 segundos Copo Ford 4
 <b>Vida útil da mistura:</b>	30-45min Limpar a pistola após o uso.	45min-1h Limpar a pistola após o uso.
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar 25°C:</b> 1h – 1h30min a 25°C  <b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos	<b>Ao ar 25°C:</b> 45min – 1h  <b>IR – Infravermelho:</b> Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos
<b>Espessura de Camada Seca:</b>	80-120 microns	60-80 microns
 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,6 a 1,8 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI	
 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples  Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos	
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 minutos entre passadas  10-15 minutos para secar na estufa  10-15 minutos para secar no infravermelho	

### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 30 a 40 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## TABELA DE PESAGEM

### SL100 Primer PU HS Shop Line ( Enchimento)



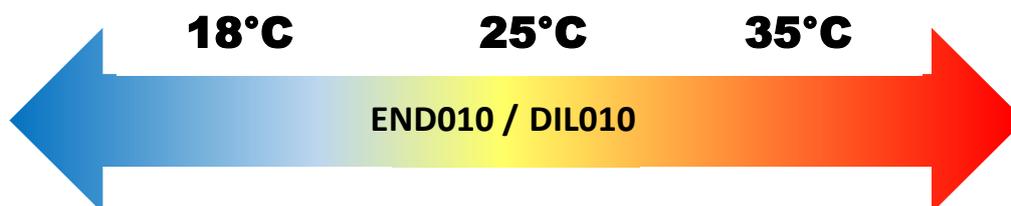
Quantidade	SL100	Endurecedor	Diluente*
50ml	57,1	9,2	2,1
100ml	114,3	18,4	4,2
150ml	171,4	27,6	6,3
200ml	228,6	36,8	8,3
250ml	285,7	46,0	10,4
300ml	342,9	55,1	12,5
350ml	400,0	64,3	14,6
400ml	457,1	73,5	16,7
450ml	514,3	82,7	18,8
500ml	571,4	91,9	20,8
550ml	628,6	101,1	22,9
600ml	685,7	110,3	25,0
650ml	742,9	119,5	27,1
700ml	800,0	128,7	29,2
750ml	857,1	137,9	31,3
800ml	914,3	147,0	33,3
850ml	971,4	156,2	35,4
900ml	1028,6	165,4	37,5
950ml	1085,7	174,6	39,6
1000ml	1142,9	183,8	41,7

\* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura:

## TABELA DE PESAGEM

### SL100 Primer PU HS Shop Line ( Enchimento)



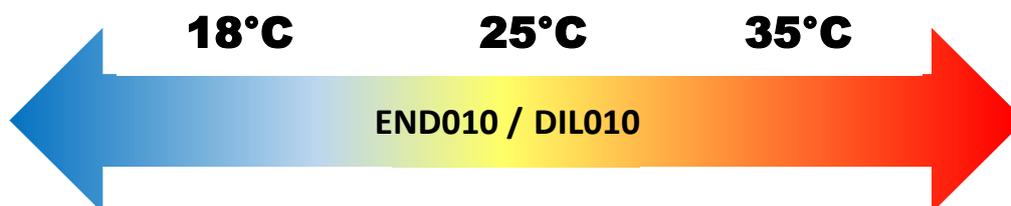
Quantidade	SL100	Endurecedor	Diluente*
50ml	54,5	8,8	4,0
100ml	109,1	17,5	8,0
150ml	163,6	26,3	11,9
200ml	218,2	35,1	15,9
250ml	272,7	43,9	19,9
300ml	327,3	52,6	23,9
350ml	381,8	61,4	27,8
400ml	436,4	70,2	31,8
450ml	490,9	79,0	35,8
500ml	545,5	87,7	39,8
550ml	600,0	96,5	43,8
600ml	654,5	105,3	47,7
650ml	709,1	114,0	51,7
700ml	763,6	122,8	55,7
750ml	818,2	131,6	59,7
800ml	872,7	140,4	63,6
850ml	927,3	149,1	67,6
900ml	981,8	157,9	71,6
950ml	1036,4	166,7	75,6
1000ml	1090,9	175,5	79,5

\* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura: 4:1:

## TABELA DE PESAGEM

### SL100 Primer PU HS Shop Line ( Surface)



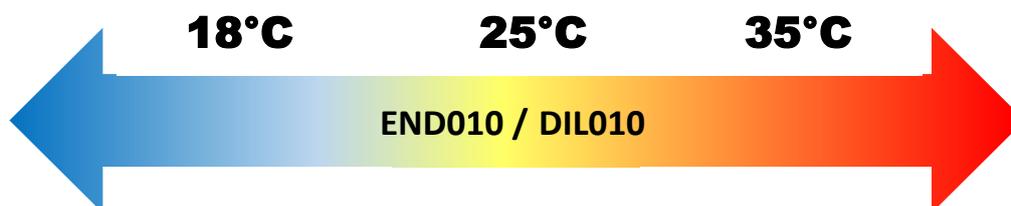
Quantidade	SL100	Endurecedor	Diluente*
50ml	52,2	8,4	5,7
100ml	104,3	16,8	11,4
150ml	156,5	25,2	17,1
200ml	208,7	33,6	22,8
250ml	260,9	42,0	28,5
300ml	313,0	50,3	34,2
350ml	365,2	58,7	39,9
400ml	417,4	67,1	45,7
450ml	469,6	75,5	51,4
500ml	521,7	83,9	57,1
550ml	573,9	92,3	62,8
600ml	626,1	100,7	68,5
650ml	678,3	109,1	74,2
700ml	730,4	117,5	79,9
750ml	782,6	125,9	85,6
800ml	834,8	134,3	91,3
850ml	887,0	142,7	97,0
900ml	939,1	151,0	102,7
950ml	991,3	159,4	108,4
1000ml	1043,5	167,8	114,1

\* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura: 4:1: 15%

## TABELA DE PESAGEM

### SL100 Primer PU HS Shop Line ( Surface)



Quantidade	SL100	Endurecedor	Diluente*
50ml	46,2	7,4	10,1
100ml	92,3	14,8	20,2
150ml	138,5	22,3	30,3
200ml	184,6	29,7	40,4
250ml	230,8	37,1	50,5
300ml	276,9	44,5	60,6
350ml	323,1	52,0	70,7
400ml	369,2	59,4	80,8
450ml	415,4	66,8	90,9
500ml	461,5	74,2	101,0
550ml	507,7	81,7	111,1
600ml	553,8	89,1	121,2
650ml	600,0	96,5	131,3
700ml	646,2	103,9	141,3
750ml	692,3	111,3	151,4
800ml	738,5	118,8	161,5
850ml	784,6	126,2	171,6
900ml	830,8	133,6	181,7
950ml	876,9	141,0	191,8
1000ml	923,1	148,5	201,9

\* Referencia Paintmanager END010 / DIL010

Proporção de mistura: 4:1:30%