



FBR100

PRIMER PU IMPLEMENTOS DM - DELFLLEET

Descrição do Produto

Primer PU Implementos DM – Delfleet, indicado para aplicação de superfícies metálicas industriais e no setor de carrocerias de aço com resistência a corrosão. De fácil aplicação e ótimo brilho.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
Primer PU Implementos DM – Delfleet	20 litros	20 litros

Produtos Relacionados

Primer PU Implementos DM – Delfleet FBR100
Delfleet MS Endurecedor F361
Endurecedor para PU FBR004
Delfleet Diluente Para Baixas Temperaturas F373
Delfleet Diluente Para Médias Temperaturas F372
Delfleet Diluente Para Altas Temperaturas F371

Superfícies Compatíveis

Chapa de Aço Carbono Jateada (Padrão _SA 2½)
Chapa de Aço Carbono Pré-Tratamento

Composição Básica

Resinas Poliuretânicas, cargas anticorrosivas, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características

Item	Especificação
Cor:	Cores disponíveis no Sistema Delfleet
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50-60
% de sólidos por volume*:	40-50
Espessura por demão (µm) *:	20-25
Rendimento Teórico (m ² /litro):	7,0-9,0

*Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	300-400
Resistência a Umidade (horas):	900-1000

Observação: Resultados tomando como base o sistema Primer PU Implementos DM – Delfleet sobre chapa de aço carbono jateada ou fosfatizada.



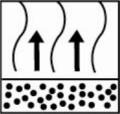
Preparação do Substrato

	<p>A superfície a ser pintada deve ser lixada ou jateada. Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p>	<p style="text-align: center;">Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Não utilizar Primer PU Implementos DM – Delfleet sobre:</p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

Métodos de Aplicação

	<p>Proporção de Mistura em Volume:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Tinta F361</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">4</td> </tr> <tr> <td>F371/F372/F373</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">0,5 - 1</td> </tr> </table>	Tinta F361	4	F371/F372/F373	1		0,5 - 1	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Tinta FBR004</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">3</td> </tr> <tr> <td>F371/F372/F373</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">0,5 - 1</td> </tr> </table>	Tinta FBR004	3	F371/F372/F373	1		0,5 - 1
Tinta F361	4													
F371/F372/F373	1													
	0,5 - 1													
Tinta FBR004	3													
F371/F372/F373	1													
	0,5 - 1													
	<p>Tempo de vida útil (horas): (25°C)</p> <p>2 - 3</p>													
	<p>Viscosidade de Aplicação CF4 (segundos): (25°C)</p> <p>17 - 19</p>													
	<p>Equipamento de aplicação</p> <p>Pistola Convencional Bico 1.4 - 1.8 mm: 40-60 lbs/pol²</p> <p>Observação: Outros equipamentos de aplicação podem ser utilizados conforme indicação do Fabricante do equipamento e PPG.</p>													
	<p>Número de Passadas:</p> <p>2 - 4</p>													



 <p>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</p>	<p>Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-15</p>
 <p>Secagem (horas):</p>	<p>Ao ar (25°C): 5 - 6 Total completa: 20 - 24 Estufa (60-80°C): 20 - 40</p> <p>Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.</p> <p>Cura Total: 72</p>
<p>Espessura da Camada Seca (µm):</p>	<p>60 - 80 µm</p>
<p>Tempo para Repintura:</p>	<p>Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): Após 8 horas Estufa: depois de esfriar o substrato.</p> <p>Para obter uma aderência adequada, é indispensável lixar com a P500 a P600 (de preferência a seco) antes de repintar.</p>
 <p>Sequência do lixamento para polimento (úmido)</p>	<p>1200-1500</p>
<p>Observação</p> <p>Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura, a adição de Acelerador F381 Delfleet numa proporção de 2-4% conforme o peso da tinta pronta (tinta + endurecedor + diluente) reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, a adição diminui o tempo de vida útil da mistura e pode alterar o aspecto final.</p>	
<p>Sistema Tinting</p> <p>O Sistema Delfleet é composto por concentrados normais de mistura que proporcionam formulações precisas para cores sólidas e metálicas. Todas as tintas têm uma tendência de separação ou de formar leve depósitos de pigmentos, passado um certo período de tempo. Portanto é fundamental que todas as embalagens de básicos que vão ser colocadas à máquina agitadora sejam agitadas vigorosamente à mão e com auxílio de uma espátula durante dois minutos, a fim de reincorporar o pigmento sedimentado à tinta. Após homogeneização manual colocar o básico na máquina e agitar por 10 minutos. É necessário que a máquina agite os básicos todos os dias pela manhã por 10 minutos antes de começar a pesagem das tintas e durante o dia de trabalho de acordo com o timer instalado.</p>	



Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil