

# P81

## Primer PU PPG

### Descrição do Produto

Primer poliuretano, cinza claro, possui ótimo poder de enchimento, rápida secagem e fácil lixamento, indicado para reparação de superfícies metálicas e fibra de vidro, proporcionando excelente aderência e isolamento.

### Composição Básica

Resinas alquídicas, acrílicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
P81.04	0,900 ml	0,800 ml

### Produtos Relacionados


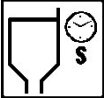

END010 – Endurecedor ACS Evolution


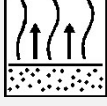

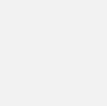
DIL010 - Diluente para PU/Poliéster

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

### Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p><b>Primer Enchimento</b>            P81: 8 partes            END010: 1 parte            DIL010: 0,5 parte</p>	<p><b>Primer Surface</b>            P81: 8 partes            END010: 1 parte            DIL010: 1 parte</p>
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p>45 minutos a 1 hora.</p>	
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>40 a 50 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento)            20 a 25 segundos CF4 (Surface).</p>	
 <p>Pistola:</p>	<p><b>Pistola HVLP</b>            Bico 1,6 a 2.0 mm:            Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	

 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples		
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa		
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar a 25°C:</b> Surface: 1:30 a 2 horas Enchimento: 2 a 3 horas	<b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 minutos	<b>Infravermelho:</b> Ondas Curtas: 15 – 20 min Ondas Longas: 20 – 30 min
 <b>Lixamento a úmido ou a seco:</b>	Recomenda-se realizar lixamento a seco, conforme passos a seguir:  Utilizar a seguinte sequência de lixamento: P320 – P400 – P600 1° Aplicar controle de lixamento em cada passo para auxiliar o lixamento do primer. 2° Utilizar o taco e folha grão 320 para taquear o primer utilizando movimentos orientados. 3° Utilizar a lixadeira com disco grão P320 + suporte macio, para eliminar riscos. 4° Utilizar a lixadeira com disco grão P400 + suporte macio para remover os riscos da etapa anterior. 5° Utilizar esponja de grão P600 para nivelar os cantos e/ou quinas. 6° Utilizar a lixadeira + suporte macio com disco grão 600 para finalizar o acabamento do primer.		
<b>Rendimento Teórico:</b>	5 a 8 m <sup>2</sup> /l para uma espessura de filme seco entre 30 e 40 microns.  <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos		

## Notas Gerais do Método de Aplicação

### Substrato e Reparação

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada, desengraxada e tratada com wash primer WP21, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

### Outros substratos

Lixar e limpar bem os acabamentos antigos em boas condições, como lacas nitrocelulósicas e acrílicas, esmaltes sintéticos e poliésteres, antes de se aplicar o primer.

O **P81** pode ser aplicado a diversos substratos seguindo recomendações abaixo:

Substrato	Preparação	Limpeza	Pré Tratamento
Chapa nua metálica	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer WP21
Alumínio	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer WP21
Massa Poliéster	Lixar com P80- P180- P320	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Acabamentos antigos	Lixar com P320-P400	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Plásticos	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico PPG 6402 + PPG814 aditivo flexibilizante

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

---

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

### PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

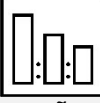
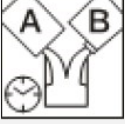



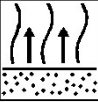

Sumaré - SP

Brasil

---

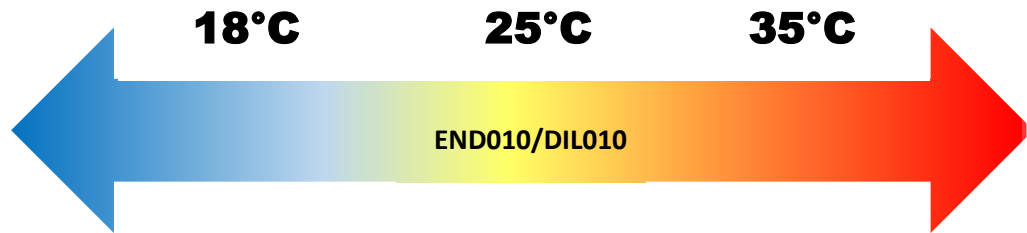
## RESUMO DO BOLETIM TECNICO

### P81 - Primer PU PPG

Processos	
 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p><b>Primer Enchimento</b>            P81: 8 partes            END010: 1 parte            DIL010: 0,5 parte</p> <p><b>Primer Surface</b>            P81: 8 partes            END010: 1 parte            DIL010: 1 parte</p>
 <p><b>Vida útil da mistura a 25°C:</b></p>	30 a 45 minutos
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	40 a 50 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 20 a 25 segundos CF4 (Surface).
 <p><b>Pistola:</b></p>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	2 - 3 passadas simples
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p><b>Ao ar a 25°C:</b>            Surface: 1:30 a 2 horas            Enchimento: 2 a 3 horas</p> <p><b>Estufa a 60°C:</b> 20 a 30 minutos</p>
<p><b>Rendimento Teórico:</b></p>	5 a 8 m <sup>2</sup> / para uma espessura de filme seco entre 30 e 40 microns.  <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos

## TABELA DE PESAGEM

### P81 - Primer PU PPG (Enchimento)



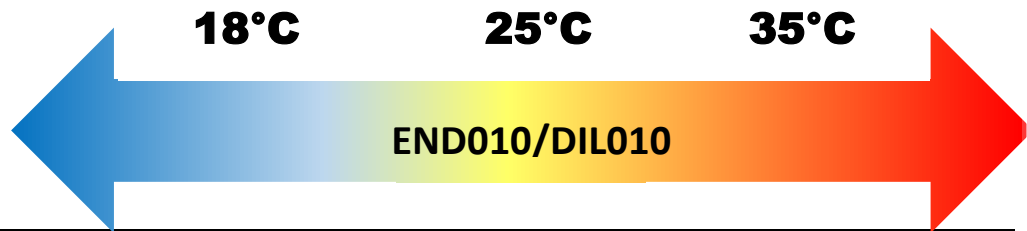
Quantidade	P81	Endurecedor	Diluyente*
50ml	61,1	5,2	2,3
100ml	122,1	10,3	4,6
150ml	183,2	15,5	6,9
200ml	244,2	20,6	9,3
250ml	305,3	25,8	11,6
300ml	366,3	30,9	13,9
350ml	427,4	36,1	16,2
400ml	488,4	41,3	18,5
450ml	549,5	46,4	20,8
500ml	610,5	51,6	23,2
550ml	671,6	56,7	25,5
600ml	732,6	61,9	27,8
650ml	793,7	67,1	30,1
700ml	854,7	72,2	32,4
750ml	915,8	77,4	34,7
800ml	976,8	82,5	37,1
850ml	1037,9	87,7	39,4
900ml	1098,9	92,8	41,7
950ml	1160,0	98,0	44,0
1000ml	1221,1	103,2	46,3

\* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 8:1:0,5

## TABELA DE PESAGEM

### P81- Primer PU PPG (Surface)



Quantidade	P81	Endurecedor	Diluyente*
50ml	58,0	4,9	4,4
100ml	116,0	9,8	8,8
150ml	174,0	14,7	13,2
200ml	232,0	19,6	17,6
250ml	290,0	24,5	22,0
300ml	348,0	29,4	26,4
350ml	406,0	34,3	30,8
400ml	464,0	39,2	35,2
450ml	522,0	44,1	39,6
500ml	580,0	49,0	44,0
550ml	638,0	53,9	48,4
600ml	696,0	58,8	52,8
650ml	754,0	63,7	57,2
700ml	812,0	68,6	61,6
750ml	870,0	73,5	66,0
800ml	928,0	78,4	70,4
850ml	986,0	83,3	74,8
900ml	1044,0	88,2	79,2
950ml	1102,0	93,1	83,6
1000ml	1160,0	98,0	88,0

\* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 8:1:1